



Einpressgewindebolzen aus nicht rostendem Stahl (AISI 300er Serie), geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten **bis HRB 70**.

M	$\frac{min.}{max.}$	L ± 0,40	E ± 0,25	T max.	$\frac{min.}{max.}$	S max.	Mindest- abstand Lochmittel Blechrand	Nr.
M5	1,30	15,00	7,80	1,14	5,00	2,70	10,70	10476050015
		20,00						10476050020
		25,00						10476050025
		30,00						10476050030
		35,00						10476050035
		40,00						10476050040
		50,00						10476050050
M6	1,50	15,00	9,40	1,27	6,00	2,80	11,50	10476060015
		20,00						10476060020
		25,00						10476060025
		30,00						10476060030
		35,00						10476060035
		40,00						10476060040
		50,00						10476060050

M	$\frac{min.}{max.}$	L ± 0,40	E ± 0,25	T max.	$\frac{min.}{max.}$	S max.	Mindest- abstand Lochmittel Blechrand	Nr.
M8	2,00	15,00	12,50	1,78	8,00	3,50	12,70	10476080015
		20,00						10476080020
		25,00						10476080025
		30,00						10476080030
		35,00						10476080035
		40,00						10476080040
		50,00						10476080050
M10	2,30	15,00	15,70	2,29	10,00	4,10	13,70	10476100015
		20,00						10476100020
		25,00						10476100025
		30,00						10476100030
		35,00						10476100035
		40,00						10476100040
		50,00						10476100050

 Max. Loch montiertes Teil ist gleich Lochgröße im Blech + 0,6 mm.