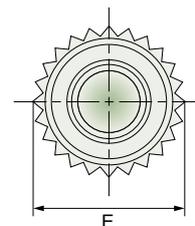
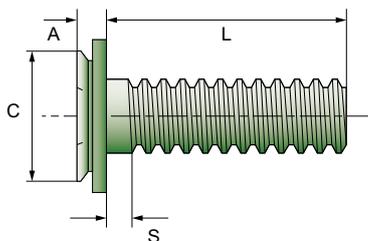


Einpressgewindebolzen V-CHC für Sacklochmontage

Edelstahl 300er Serie

CAD
DATEN
ONLINE

Serie
480



Einpressgewindebolzen aus nicht rostendem Stahl (AISI 300er Serie), geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten bis HRB 70.

M		L ± 0,40	E ± 0,25	C max.	A	S max.	 + 0,08	Mindestabstand Lochmitte/ Blechrand	Bohrtiefe	Nr.
M3	1,60	6,00	5,21	4,35	1,04	1,60	4,37	4,00	1,1	10480030006
		8,00								10480030008
		10,00								10480030010
		12,00								10480030012
		16,00								10480030016
		20,00								10480030020
M4	1,60	6,00	8,33	7,35	1,04	1,60	7,37	5,60	1,1	10480040006
		8,00								10480040008
		10,00								10480040010
		12,00								10480040012
		16,00								10480040016
		20,00								10480040020
		25,00								10480040025
M5	1,60	10,00	8,89	7,90	1,04	1,60	7,93	6,40	1,1	10480050010
		12,00								10480050012
		16,00								10480050016
		20,00								10480050020
		25,00								10480050025

 Max. Loch montiertes Teil ist gleich Lochgröße im Blech + 0,6 mm.