



Einpressgewindebolzen aus nicht rostendem Stahl (AISI 300er Serie), geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten bis HRB 70.

M		L ± 0,40	E ± 0,25	C max.	A	S max.	 + 0,08	Mindestabstand Lochmitte/ Blechrand	Bohrtiefe	Nr.
<b>M3</b>	2,40	6,00	5,21	4,35	1,80	2,40	4,37	4,00	1,91	10481030006
		8,00								10481030008
		10,00								10481030010
		12,00								10481030012
		16,00								10481030016
		20,00								10481030020
<b>M4</b>	2,40	6,00	8,33	7,35	1,80	2,40	7,37	5,60	1,91	10481040006
		8,00								10481040008
		10,00								10481040010
		12,00								10481040012
		16,00								10481040016
		20,00								10481040020
		25,00								10481040025
<b>M5</b>	2,40	10,00	8,89	7,90	1,80	2,40	7,93	6,40	1,91	10481050010
		12,00								10481050012
		16,00								10481050016
		20,00								10481050020
		25,00								10481050025

 Max. Loch montiertes Teil ist gleich Lochgröße im Blech + 0,6 mm.