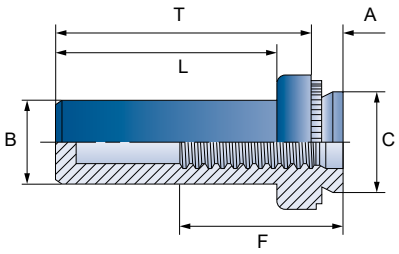
Einpressmutter geschlossen V-B

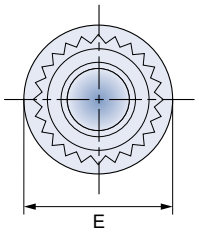
Stahl verzinkt

CAD DATEN ONLINE

Serie 450







Einpressmuttern aus gehärtetem Stahl, geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten **bis HRB 80**.

M	min.	E ± 0,25	F min.	A max.	C max.	B max.	+ 0,08	L max.	T ± 0,25	Mindestabstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M3	1,00	6,35	5,30	1,00	4,22	3,84	4,25	8,50	9,60	4,80	10450030001
	1,40			1,40							10450030002
M4	1,00	7,95	7,10	1,00	5,38	5,20	5,40	9,80	11,20	6,90	10450040001
	1,40			1,40							10450040002
M5	1,00	8,75	7,10	1,00	6,38	6,02	6,40	9,80	11,20	7,10	10450050001
	1,40			1,40							10450050002
M6	1,40	11,10	7,80	1,40	8,72	7,80	8,75	12,70	14,30	8,60	10450060001
	2,30			2,30							10450060002