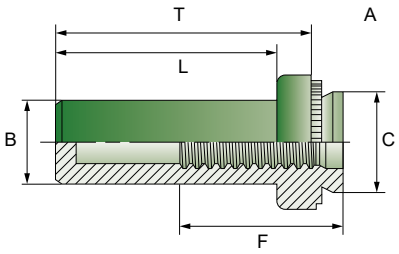
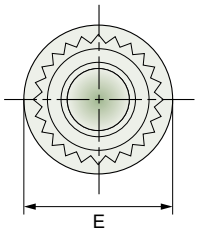
Einpressmutter geschlossen V-BS

Edelstahl 300er Serie







Einpressmuttern aus nicht rostendem Stahl (AISI 300er Serie), geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten **bis HRB 70**.

M	min.	E ± 0,25	F min.	A max.	C max.	B max.	+ 0,08	L max.	T ± 0,25	Mindestabstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M3	1,00	6,35	5,30	1,00	4,22	3,84	4,25	8,50	9,60	4,80	10451030001
	1,40			1,40							10451030002
M4	1,00	7,95	7,10	1,00	5,38	5,20	5,40	9,80	11,20	6,90	10451040001
	1,40			1,40							10451040002
M5	1,00	8,75	7,10	1,00	6,38	6,02	6,40	9,80	11,20	7,10	10451050001
	1,40			1,40							10451050002
M6	1,40	11,10	7,80	1,40	8,72	7,80	8,75	12,70	14,30	8,60	10451060001
	2,30			2,30							10451060002