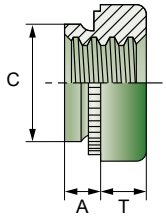
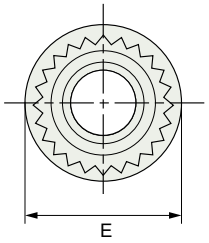
Einpressmutter V-CLS / V-CLSS

Edelstahl 300er Serie







Einpressmuttern aus nicht rostendem Stahl (AISI 300er Serie), geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten **bis HRB 70**.

M	min.	E ± 0,25	T ± 0,25	A max.	C max.	+ 0,08	Mindest-abstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M2	0,80	6,30	1,50	0,77	4,20	4,22	4,80	10431020000
	1,00			0,97				10431020001
	1,40			1,38				10431020002
M2,5	0,80	6,30	1,50	0,77	4,20	4,22	4,80	10431025000
	1,00			0,97				10431025001
	1,40			1,38				10431025002
M3	0,80	6,30	1,50	0,77	4,20	4,22	4,80	10431030000
	1,00			0,97				10431030001
	1,40			1,38				10431030002

V-CLSS

M	min.	E ± 0,25	T ± 0,25	A max.	C max.	+ 0,08	Mindest-abstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M4	0,80	7,90	2,00	0,77	5,38	5,41	6,90	10431040000
	1,00			0,97				10431040001
	1,40			1,38				10431040002
M5	0,80	8,70	2,00	0,77	6,38	6,40	7,10	10431050000
	1,00			0,97				10431050001
	1,40			1,38				10431050002
M6	1,20	11,05	4,08	1,15	8,72	8,75	8,60	10431060000
	1,40			1,38				10431060001
	2,30			2,21				10431060002
M8	1,40	12,65	5,47	1,38	10,47	10,50	9,70	10431080001
	2,30			2,21				10431080002