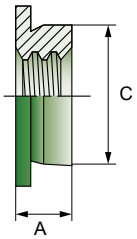
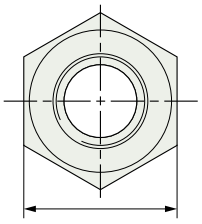
Einpressmutter beidseitig bündig V-F

Edelstahl 300er Serie







Einpressmuttern aus nicht rostendem Stahl (AISI 300er Serie) speziell für den Einsatz in dünnen Blechen aus Aluminium mit Härten **bis HRB 70**.

M	min.	H	A max.	C max.	+ 0,08	Mindestabstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M2	1,53	4,80	1,53	4,35	4,37	6,00	10440020001
	2,32		2,30				10440020002
M2,5	1,53	4,80	1,53	4,35	4,37	6,00	10440025001
	2,32		2,30				10440025002
M3	1,53	4,80	1,53	4,35	4,37	6,00	10440030001
	2,32		2,30				10440030002

M	min.	H	A max.	C max.	+ 0,08	Mindestabstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M4	1,53	7,90	1,53	7,35	7,37	7,20	10440040001
	2,32		2,30				10440040002
M5	1,53	8,70	1,53	7,90	7,92	8,00	10440050001
	2,32		2,30				10440050002
M6	3,18	9,50	3,05	8,72	8,74	8,80	10440060003
	3,96		3,84				10440060004
	4,75		4,63				10440060005