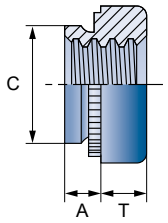
Einpressmutter V-S / V-SS

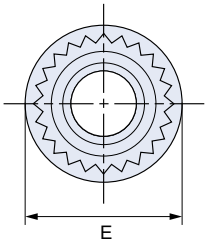
Stahl verzinkt

CAD DATEN ONLINE

Serie 430







Einpressmuttern aus gehärtetem Stahl, geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten **bis HRB 80**.

M	min.	E	T	C	+ 0,08	Nr.
M2	0,80 - xxx	6,30	1,50	4,22	4,22	10430020000
	1,00 - xxx					10430020001
	1,40 - xxx					10430020002
M2,5	0,80 - xxx	6,30	1,50	4,22	4,22	10430025000
	1,00 - xxx					10430025001
	1,40 - xxx					10430025002
M3	0,80 - xxx	6,30	1,50	4,22	4,22	10430030000
	1,00 - xxx					10430030001
	1,40 - xxx					10430030002
M4	0,80 - xxx	7,90	2,00	5,38	5,41	10430040000
	1,00 - xxx					10430040001
	1,40 - xxx					10430040002

V-SS

M	min.	E	T	C	+ 0,08	Nr.
M5	0,80 - xxx	8,70	2,00	6,38	6,40	10430050000
	1,00 - xxx					10430050001
	1,40 - xxx					10430050002
M6	1,20 - xxx	11,05	4,08	8,72	8,75	10430060000
	1,40 - xxx					10430060001
	2,30 - xxx					10430060002
M8	1,40 - xxx	12,65	5,47	10,47	10,50	10430080001
	2,30 - xxx					10430080002
M10	2,31 - xxx	17,35	7,48	13,97	14,00	10430100001
	3,18 - xxx					10430100002
M12	3,18 - xxx	20,55	8,50	16,95	17,00	10430120001