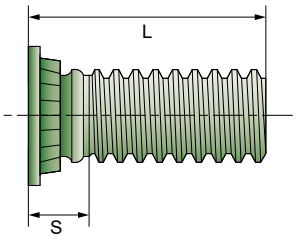
Einpressgewindebolzen V-FH4

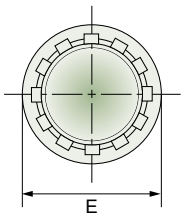
Edelstahl 400er Serie

CAD DATEN ONLINE

Serie 462







Einpressgewindebolzen aus nicht rostendem Stahl (AISI 400er Serie), geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten **bis HRB 92**.

M	min.	L ± 0,40	E ± 0,40	+ 0,08	S max.	Mindestabstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M3	1,00	6,00	4,60	3,00	2,10	5,60	10462030006
		8,00					10462030008
		10,00					10462030010
		12,00					10462030012
		15,00					10462030015
		18,00					10462030018
		20,00					10462030020
		25,00					10462030025
M4	1,00	6,00	5,90	4,00	2,40	7,20	10462040006
		8,00					10462040008
		10,00					10462040010
		12,00					10462040012
		15,00					10462040015
		18,00					10462040018
		20,00					10462040020
		25,00					10462040025
		30,00					10462040030
		35,00					10462040035

M	min.	L ± 0,40	E ± 0,40	+ 0,08	S max.	Mindestabstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M5	1,00	8,00	6,50	5,00	2,70	7,20	10462050008
		10,00					10462050010
		12,00					10462050012
		15,00					10462050015
		18,00					10462050018
		20,00					10462050020
		25,00					10462050025
		30,00					10462050030
		35,00					10462050035
M6	1,60	12,00	8,20	6,00	3,00	7,90	10462060012
		15,00					10462060015
		20,00					10462060020
		25,00					10462060025

Max. Loch montiertes Teil ist gleich Lochgröße im Blech + 0,6 mm.