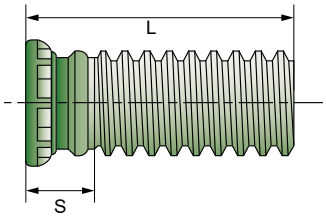
Einpressgewindebolzen V-FHLS für geringe Randabstände

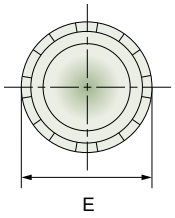
Edelstahl 300er Serie

CAD DATEN ONLINE

Serie 466







Einpressgewindebolzen aus nicht rostendem Stahl (AISI 300er Serie), geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten **bis HRB 70**.

M	min.	L ± 0,40	E ± 0,40	+ 0,08	S max.	Mindestabstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M2,5	1,00	6,00	3,15	2,50	2,10	2,80	10466025006
		8,00					10466025008
		10,00					10466025010
		12,00					10466025012
		15,00					10466025015
		18,00					10466025018
M3	1,00	6,00	3,65	3,00	2,10	3,30	10466030006
		8,00					10466030008
		10,00					10466030010
		12,00					10466030012
		15,00					10466030015
		18,00					10466030018
		20,00					10466030020
		25,00					10466030025

Max. Loch montiertes Teil ist gleich Lochgröße im Blech + 0,6 mm.

M	min.	L ± 0,40	E ± 0,40	+ 0,08	S max.	Mindestabstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M4	1,00	6,00	4,65	4,00	2,40	4,30	10466040006
		8,00					10466040008
		10,00					10466040010
		12,00					10466040012
		15,00					10466040015
		18,00					10466040018
		20,00					10466040020
		25,00					10466040025
		30,00					10466040030
		35,00					10466040035
M5	1,00	8,00	5,90	5,00	2,70	5,60	10466050008
		10,00					10466050010
		12,00					10466050012
		15,00					10466050015
		18,00					10466050018
		20,00					10466050020
		25,00					10466050025
		30,00					10466050030
		35,00					10466050035