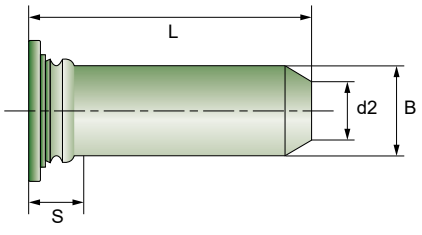
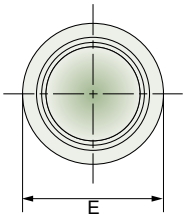
Einpressbolzen V-TPS

Edelstahl 300er Serie







Einpressbolzen aus nicht rostendem Stahl (AISI 300er Serie), geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten **bis HRB 70**.

M	min.	L ± 0,40	E ± 0,40	+ 0,08	S max.	B ±0.05	d2 ±0.15	Mindestabstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M3	1,00	8,00	5,20	3,50	2,29	3,00	2.05	6,40	10470030008
		10,00							10470030010
		12,00							10470030012
		16,00							10470030016
M4	1,00	8,00	6,12	4,50	2,29	4,00	2.82	7,10	10470040008
		10,00							10470040010
		12,00							10470040012
		16,00							10470040016

M	min.	L ± 0,40	E ± 0,40	+ 0,08	S max.	B ±0.05	d2 ±0.15	Mindestabstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.
M5	1,00	10,00	7,19	5,50	2,29	5,00	3.53	7,60	10470050010
		12,00							10470050012
		16,00							10470050016
		20,00							10470050020
M6	1,00	12,00	8,13	6,50	2,29	6,00	4.24	7,90	10470060012
		16,00							10470060016
		20,00							10470060020

Max. Loch montiertes Teil ist gleich Lochgröße im Blech + 0,6 mm.